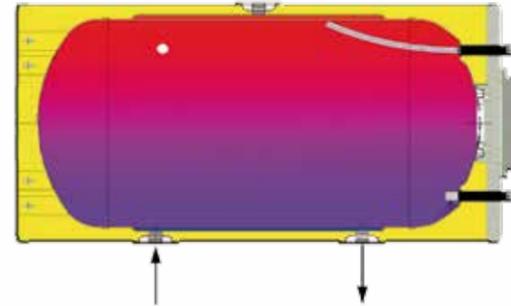


## ACUMULADORES DE DOBLE ENVOLVENTE



- Acabado interior en doble vitrificado como protección contra la oxidación y la corrosión, garantizando una gran durabilidad y la mayor higiene en el servicio de agua caliente.
- Amplia gama de volúmenes de acumulación de 150, 200, 250 y 300 litros para adaptarse a consumos de agua caliente a 45°C para hasta siete personas.
- Ánodo de magnesio incorporado que será conveniente verificar una vez cada año, dependiendo de la calidad de agua de consumo.
- Salida de agua caliente en acero inoxidable para alargar la vida del acumulador.



## VENTAJAS TERMICOL



**Fabricante nacional especialista:** más de 200.000 m<sup>2</sup> de captadores fabricados y distribuidos desde 2001 y una consolidada presencia en todo el territorio nacional avalan nuestro compromiso con la calidad y el servicio en el mercado de la industria solar térmica.



**Garantía:** Diez años contra defectos de fabricación en captadores solares planos y cinco años de garantía en nuestros sistemas termosifónicos.



**Facilidad de montaje:** nuestros sistemas han sido desarrollados para que su montaje sea fácil y simple, ahorrando tiempo en la instalación.



**Reducción de costes energéticos:** nuestros sistemas solares son altamente eficientes porque garantizan un aprovechamiento óptimo de la energía solar y contribuyen al máximo ahorro energético.



**Programa de subvenciones:** Todos nuestros productos se encuentran certificados para su inclusión en los programas en los diferentes programas de subvenciones.



**Gama completa y competitiva:** ofrecemos tanto pequeños equipos estandarizados para instalaciones domésticas, como grandes sistemas diseñados a medida para hoteles, edificios, instalaciones industriales, etc.



**Calidad:** nuestros productos son fabricados con materiales de elevada calidad y sistemas de producción innovadores. Contamos con las certificaciones ISO 9001, marca N de AENOR y SOLAR KEYMARK.



**Servicio:** Nuestro flexible proceso productivo y nuestro equipo de profesionales, con más de diez años de experiencia, nos permiten ofrecer el mejor servicio en plazos de entrega y en atención preventa y postventa.



# EQUIPOS SOLARES TERMOSIFÓN



Sello del distribuidor

Tel.: +34 954 930 545  
Fax.: +34 954 930 563  
Pol. Industrial La Isla, C/ Río Viejo, 30-39  
41703 Dos Hermanas - Sevilla - España

[www.termicol.es](http://www.termicol.es)



# EQUIPOS SOLARES TERMOSIFÓN



Los equipos solares termosifón se basan en el principio de circulación libre: la radiación del sol incide en el panel solar y transfiere su energía al fluido contenido en éste, iniciándose de forma natural la circulación del fluido caliente hacia un acumulador que va almacenando agua caliente.

**Termicol** es fabricante español líder en fabricación de captadores solares y ofrece **la más amplia gama** de equipos termosifón, adecuados a cada vivienda y consumo, con posibilidad de montaje **sobre cubierta plana o inclinada**, en configuración de **depósito alto o bajo** y con diversas capacidades en función de cada necesidad.

## EQUIPOS 150L

Los equipos termosifón Termicol de 150 litros están diseñados para un máximo de 3 usuarios. De fácil montaje y mantenimiento, están disponibles en configuraciones para cubierta plana e inclinada, tanto con depósito alto como con depósito bajo, garantizando así una perfecta integración arquitectónica para todo tipo de viviendas.

### Componentes

- 1 captador T20 US/PS (ultraselectivo/selectivo).
- 1 estructura de soporte en acero galvanizado.
- 1 depósito de 150 L (con opción de instalar resistencia eléctrica).
- 1 caja de accesorios y tuberías de conexión en acero inoxidable.

Nota: Es obligatorio el empleo de líquido anticongelante para el circuito primario (Fluidosol concentrado) en todos los equipos.



Modelo Terraza Plana Depósito Bajo

## EQUIPOS 200L

Los equipos termosifón Termicol de 200 litros están diseñados para un máximo de 5 usuarios. De fácil montaje y mantenimiento, están disponibles en configuraciones para cubierta plana e inclinada, tanto con depósito alto como con depósito bajo, garantizando así una perfecta integración arquitectónica para todo tipo de viviendas.

### Componentes

- 1 captador T20 US/PS o T 25 US/PS (ultraselectivo/selectivo).
- 1 captador T25 USH (sólo en el modelo horizontal).
- 1 estructura de soporte en acero galvanizado.
- 1 depósito de 200 l (con opción de instalar resistencia eléctrica).
- 1 caja de accesorios y tuberías de conexión en acero inoxidable.

Nota: Es obligatorio el empleo de líquido anticongelante para el circuito primario (Fluidosol concentrado) en todos los equipos.



Modelo Terraza plana Depósito Bajo y captador horizontal

# EQUIPOS SOLARES TERMOSIFÓN



## ¿Qué equipo solar necesito para mi vivienda?

Elija su equipo solar térmico en función de su región y de sus necesidades de agua caliente. Según la normativa estandarizada, los valores de referencia de consumo de agua caliente sanitaria (A.C.S.) y temperatura para viviendas domésticas son:

CRITERIO DE DEMANDA	LITROS A.C.S. DÍA A 45° C
Viviendas unifamiliares	44 L por persona
Viviendas multifamiliares	32 L por persona

## EQUIPOS 250L

Los equipos termosifón Termicol de 250 litros están diseñados para un máximo de 6 usuarios. De fácil montaje y mantenimiento, están disponibles en configuraciones para cubierta plana e inclinada, tanto con depósito alto como con depósito bajo, garantizando así una perfecta integración arquitectónica para todo tipo de viviendas.

### Componentes

- 2 captadores T20 US/PS o 1 captador T 25 US/PS.
- 1 estructura de soporte en acero galvanizado.
- 1 depósito de 250 l (con opción de instalar resistencia eléctrica).
- 1 caja de accesorios y tuberías de conexión en acero inoxidable.

Nota: Es obligatorio el empleo de líquido anticongelante para el circuito primario (Fluidosol concentrado) en todos los equipos.



Modelo Cubierta Inclinada Depósito Alto

## EQUIPOS 300L

Los equipos termosifón Termicol de 300 litros están diseñados para un máximo de 7 usuarios. De fácil montaje y mantenimiento, están disponibles en configuraciones para cubierta plana e inclinada, tanto con depósito alto como con depósito bajo, garantizando así una perfecta integración arquitectónica para todo tipo de viviendas.

### Componentes

- 2 captadores T20/T25 US/PS.
- 1 estructura de soporte en acero galvanizado.
- 1 depósito de 300 l (con opción de instalar resistencia eléctrica).
- 1 caja de accesorios y tuberías de conexión en acero inoxidable.

Nota: Es obligatorio el empleo de líquido anticongelante para el circuito primario (Fluidosol concentrado) en todos los equipos.



Modelo Terraza Plana Depósito Alto