

# Certificado AENOR de Producto

## Energía solar térmica



**078/000172**

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

### **TERMICOL ENERGIA SOLAR, S.L.**

con domicilio social en: PI LA ISLA - CL RIO VIEJO, 39 41703 DOS HERMANAS (Sevilla - España)

suministra: Captadores solares

conformes con: UNE-EN 12975-1:2006 (EN 12975-1:2006)  
UNE-EN 12975-2:2006 (EN 12975-2:2006)

Información técnica: Detallada en el Anexo al Certificado

producidos en: PI LA ISLA - CL RIO VIEJO, 39 41703 DOS HERMANAS (Sevilla - España)

Sistema de certificación: Para conceder este Certificado, AENOR ha ensayado el producto y ha comprobado el sistema de la calidad aplicado para su elaboración. AENOR realiza estas actividades periódicamente mientras el Certificado no haya sido anulado, según se establece en el Reglamento Particular RP 78.01

Fecha de emisión: 2013-02-12

Fecha de expiración: 2018-02-12

**AENOR** Asociación Española de  
Normalización y Certificación

Avelino BRITO MARQUINA  
Director General de AENOR

**AENOR** Asociación Española de  
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

# Certificado AENOR de Producto

## Captadores solares



078/000172  
Anexo al Certificado

Tipo de captador		Plano con cubierta									
Integrado en tejado		No									
Marca Comercial	Área de apertura [m <sup>2</sup> ]	Longitud total [mm]	Anchura total [mm]	Altura total [mm]	Área total [m <sup>2</sup> ]	Peso [kg]	Potencia producida por unidad de captador				
							G = 1000 W/m <sup>2</sup> Tm-Ta :				
							0 K [W]	10 K [W]	30 K [W]	50 K [W]	70 K [W]
T20MS	1,87	2.130	970	83	2,07	31,8	1.518	1.443	1.269	1.064	827
T20MSH	1,87	970	2.130	83	2,07	34	1.518	1.443	1.269	1.064	827
T25MSH	2,35	1.200	2.130	83	2,55	38	1.908	1.814	1.595	1.337	1.039
T25MS	2,35	2.130	1.200	83	2,55	38,4	1.908	1.814	1.595	1.337	1.039

  

Parámetros de eficiencia del captador con respecto al <u>área de apertura</u>		$h_{0a}$	0,812						
		$a_{1a}$	3,812	W/(m <sup>2</sup> K)					
		$a_{2a}$	0,021	W/(m <sup>2</sup> K <sup>2</sup> )					
Temperatura de estancamiento		tstg	203,3	°C					
Capacidad térmica efectiva		ceff = C/Aa	5,659	kJ/(m <sup>2</sup> K)					
Presión máxima de operación		p <sub>max</sub>	800	kPa					
Modificadores del ángulo de incidencia $K_e(\theta)$	$G_{Dif}/G_{TOT}$	$\theta_i / \theta_l$	50°	10°	20°	30°	40°	60°	70°
	min	max	$K_e(\theta_i)$	0,87					
$G_{Dif}/G_{TOT}$ : min&max mientras se ensaya			$K_e(\theta_l)$	0,87					
<i>Valores opcionales</i>									

  

<b>Ensayos opcionales:</b>									
Resistencia al impacto		Ensayo no realizado							
Constante de tiempo [s]		00:00:49				h:min:ss			
Resistencia a heladas		Ensayo no realizado por incorporar fluido anticongelante							
<b>Caída de presión</b>									
Caudal		2,40	2,00	1,50	1,00	0,60	0,00	kg/min	
Pérdida de presión		533,3	387,3	236,9	122,2	56,2	0,0	mbar	

**AENOR**

Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

Entidad acreditada por ENAC con número 01/C-PRO02.078